



**STATIONÄRE
BETONMISCHANLAGEN**
STATIONARY CONCRETE
MIXING PLANTS

BETONMISCHTECHNIK

CONCRETE MIXING TECHNOLOGY

SBM Mineral Processing erzeugt seit vielen Jahren erfolgreich Betonmischanlagen für Transport- sowie Werksbeton. Eine unserer großen Stärken ist es individuelle Sonderlösungen samt Service und Support für die wirtschaftliche Betonproduktion zu entwickeln. Das Zusammenspiel von standardisierten Baugruppen und speziell gefertigten Komponenten gewährleistet höchste Qualität und Betriebssicherheit. Unsere Anlagen zeichnen sich durch außergewöhnliche Leistungsfähigkeit und hohe Wirtschaftlichkeit aus, ohne die Aspekte Umweltschutz und Nachhaltigkeit außer Acht zu lassen.

Aufbauend auf dem Know-how aus unzähligen Referenzanlagen entwerfen unsere Spezialisten modernste Neu-Anlagen oder gestalten die optimale Erweiterung vorhandener Infrastruktur. Wir finden die optimale Lösung für die Produktion von Recycling-, Sonder- oder Hochleistungsbeton – auch unter schwierigen Bedingungen. Hochqualifizierte Service- und Supportmitarbeiter garantieren die langfristige Einsatzfähigkeit unserer Mischanlagen.

SBM Mineral Processing, a global leader in the market, has successfully been manufacturing concrete mixing plants for ready-mixed and prefab concrete for many years. Finding special solutions including service and support to ensure profitable and economic production of concrete for very specific requirements is one of our key strengths. The combination of standardised modules and tailor-made components ensures highest quality, excellent operational safety, optimum accessibility and simple and easy maintenance. Concrete mixing plants made by SBM are characterised by extraordinary performance and highest profitability assuring environmental protection and sustainability at the same time.

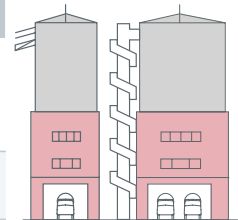
Building on the experience and know-how of numerous reference plants, our experts design state-of-the-art new plants or develop optimum modifications for already existing infrastructure. SBM Mineral Processing always offers the perfect solution to produce recycling, special or high-performance concretes – even under the most difficult conditions. Highly qualified service and support employees guarantee that our mixing plants can be operated successfully for a very long time.



PRODUKTÜBERSICHT PRODUCT OVERVIEW

TOWERMIX®

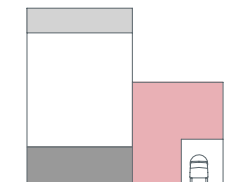
BAUREIHE SERIES	D8	D9	D10
Lagervolumen Gestein [m³] Storage volume aggregates [m³]	200 – 600	350 – 750	520 – 1020
Fahrspuren Driving lanes	1	2	2



TOWERMIX®

LINEMIX®

BAUREIHE SERIES	500	1000 1500	2000	3000	4000	5000	6000
Festbetonausstoß des Mischers [m³/Charge] Mixer output of hardened concrete [m³/batch]	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
Planetenmischer* Planetary mixer*							
Doppelwellenmischer* Twin-shaft mixer*							



LINEMIX® ST

* Zwischengrößen auf Anfrage ebenfalls verfügbar. Anzahl Mischer nach Bedarf.

* In-between sizes also available upon request. Number of mixers as required.

MISCHANLAGEN FÜR FERTIGTEILE UND BETONWAREN

Wenn es um die Kundenzufriedenheit geht, machen wir keine Kompromisse. SBM Mineral Processing bietet Lösungen welche die gestellten Anforderungen zu 100% erfüllen. Unsere Erfahrung hilft uns dabei diese Anlagen so zu gestalten, dass sie auch für zukünftige Aufgaben gerüstet sind.

MIXING PLANTS FOR PRECAST ELEMENTS AND CONCRETE PRODUCTS

We make no compromises when it comes to customer satisfaction. SBM Mineral Processing offers sophisticated solutions that fulfil 100% of the specified requirements. Thanks to our experience we design plants that are optimally equipped for future tasks.

MISCHANLAGEN FÜR SONDERBETONE

Hochwertige Sonderbetone setzen eine konstant verlässliche Mischanlage voraus. Egal ob in der modernen Architektur, beim umweltschonenden Recyclingbeton oder in der Abfallwirtschaft: SBM Mineral Processing verfügt auf allen Gebieten über langjährige, internationale Erfahrung. Unser Know-how ist Ihr Wettbewerbsvorteil.

MIXING PLANTS FOR SPECIAL CONCRETES

The production of first-class special concretes depends on a constantly reliable mixing plant. No matter if it's modern architecture, eco-friendly concrete recycling or waste management: SBM Mineral Processing is a reliable and internationally successful company with decades of expertise. Our know-how is your competitive edge.

ZUBEHÖR

Stationäre Mischanlagen von SBM Mineral Processing sind mehr als die Summe ihrer Einzelteile – sie sind die Basis für langjährige Partnerschaften mit unseren Kunden. Dank des umfangreichen Zubehör- und Erweiterungsprogrammes bleiben keine Ausstattungswünsche offen.

ACCESSORIES

Stationary mixing plants made by SBM Mineral Processing are more than the sum of their parts – they are the basis for a lasting partnership with our clients. Our wide range of accessories and options leaves nothing to be desired.

TOWERMIX®

D8 | D9 | D10

Die Turmanlagen der TOWERMIX®-Reihe ermöglichen eine restlose Entleerung der Zuschlagsstoffbunker unabhängig vom Material. Dank der geschlossenen Isolierverkleidung können mit der TOWERMIX® wetterunabhängig bis zu zwei Fahrspuren zuverlässig bedient werden.

Even with most different kinds of materials the high-capacity tower plants of the series TOWERMIX® can completely empty the aggregate hoppers and produce ready-mixed and/or prefab concrete in top quality. Due to the closed insulation, up to two lanes can be reliably supplied by the TOWERMIX® all year round.

BAUREIHE SERIES	D8	D9	D10
Mischeranzahl Number of mixers	1	2	2
Fahrspuren Driving lanes	1	2	2
Lagervolumen Gestein [m³] Storage volume aggregates [m³]	200 280 380 440 520 600 -	- 350 450 550 650 750 -	- - 520 640 770 890 1020

KUNDENVORTEILE

- Wertbeständige verzinkte Stahlkonstruktion
- Energieeffiziente, geschlossene Winterverkleidung und Isolierung
- Extra steiler Auslaufkonus für optimale Materialdosierung
- Extrabreite Fahrspuren
- Großzügige Wartungs- und Serviceflächen

CUSTOMER BENEFITS

- Stable value galvanised steel construction
- Energy-efficient, closed winter cladding and insulation
- Extra-steep discharge cone for optimum material dosing
- Extra-wide driving lanes
- Spacious maintenance and service space



1. TOWERMIX® 3000 + 2000 ST D10 ■ 2. TOWERMIX® 3000 ST D8

LINEMIX®

500 – 6000

Unsere LINEMIX® Reihenanlagen lassen sich durch die modularen Baugruppen ideal an die Kundenanforderungen und die örtlichen Gegebenheiten anpassen. Durch das hauseigene Engineering und die Verwendung hochwertigster Komponenten ist die LINEMIX® die optimale Anlage für eine reibungslose Produktion von Werks- oder Transportbeton.

Our LINEMIX® horizontal mixing plants can be ideally adjusted to meet customer requirements and local conditions due to individually combinable components. Thanks to our engineering expertise and the utilisation of premium-quality components, LINEMIX® is the optimum plant for smooth production of ready-mixed or prefab concrete.

BAUREIHE SERIES	500	1000 1500	2000	3000	4000	5000	6000
Festbetonausstoß des Mixers [m³/Charge] Mixer output of hardened concrete [m³/batch]	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
Planetenmischer* Planetary mixer*							
Doppelwellenmischer* Twin-shaft mixer*							
Mischerbeschickung mit Kippkübelaufzug Feeding of mixer by skip hoist							
Mischerbeschickung mit Förderband Feeding of mixer by belt conveyor							
Gesteinslager Laderbunker Aggregate storage feeding hopper							
Gesteinslager Hochbunker Aggregate storage container hopper							
Sonderlösungen Customized solutions							

* Zwischengrößen auf Anfrage ebenfalls verfügbar. Anzahl Mixer nach Bedarf.

* In-between sizes also available upon request. Number of mixers as required.

KUNDENVORTEILE

- Schlüsselfertige Gesamtkonzepte für kundendefinierte Anwendungen
- Optimale, wirtschaftliche Anlagenauslegung durch flexibles Anlagenkonzept
- Hochwertige Baugruppen
- Verzinkte Stahlkonstruktion
- Internationale Betonstandards
- Fertige Schnittstellen für Heizung, Kühlung, Faser- und Farbdosierung

CUSTOMER BENEFITS

- Turnkey solutions for customer-defined applications
- Perfect and economic plant design thanks to flexible plant concepts
- High-class components
- Galvanised steel structure
- International concrete standards
- Ready-to-use interfaces for heating, cooling, fibre and colour dosing



LINEMIX® 3300 + 2750 ST 1800 H-B

MISCHANLAGEN FÜR FERTIGTEILE UND BETONWAREN

MIXING PLANTS FOR PRECAST ELEMENTS AND CONCRETE PRODUCTS

Wenn es um konstanten Output in ausgezeichneter Qualität geht sind die Mischanlagen von SBM Mineral Processing kaum zu schlagen. Durch die modularen Baugruppen lassen sich die SBM Mischanlagen in nahezu jede Werks-Infrastruktur integrieren und zeichnen sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit aus.

In terms of constantly reliable performance in top quality, the mixing plants of SBM Mineral Processing are virtually unbeatable. Due to the modular components the highly profitable and extremely durable SBM mixing plants can be integrated in almost every works infrastructure.

EINSATZGEBIETE

- Stahlbetonfertigteile
- Tübbinge
- Wand- und Deckenplatten
- Fertigteiltreppen
- Pflastersteine
- Vorsatzbeton
- Betonplatten
- Betonwaren
- Sonderkonstruktionen

APPLICATIONS

- Precast reinforced concrete elements
- Tunnel lining segments
- Wall and ceiling panels
- Prefab staircases
- Paving stones
- Face concrete
- Concrete slabs
- Concrete products
- Special constructions



1. Vorsatzmischanlage / Face concrete mixing plant ■ 2. TOWERMIX® 3000 + 1500 ST D10 – Produktion von Stahlbetonfertigteilen / Production of reinforced concrete elements

MISCHANLAGEN FÜR SONDERBETONE

MIXING PLANTS FOR SPECIAL CONCRETES

Sie wünschen – wir bauen. Es gibt kaum eine Produktionsaufgabe, die Sie mit einer maßgefertigten Betonmischanlage von SBM Mineral Processing nicht bewältigen können. Unsere internationale Erfahrung mit den unterschiedlichsten Erfordernissen ermöglicht es uns auch Ihre Anforderungen zu 100% zu erfüllen, was viele namhafte Referenzanlagen eindrucksvoll unter Beweis stellen.

We design whatever you want. There is hardly any production task that cannot be mastered by a tailor-made concrete mixing plant made by SBM Mineral Processing. Thanks to our international experience with varying demands we can fulfil 100% of your most challenging requirements – which is brilliantly demonstrated by many well-known reference plants.

EINSATZGEBIETE

- Recyclingbeton
- Deponiemischungen
- Flüssigboden
- Filterkuchen
- UHPC
- und viele mehr

APPLICATIONS

- Recycling concrete
- Soil mixtures
- Liquid soil
- Filter cake
- UHPC
- and many more



1. LINEMIX® 3000 ST 100 L – Deponiemischanlage / Soil mixing plant ■ 2. SPECIMIX 600 ST – Mischanlage für UHPC Fertigteile / Mixing plant for UHPC precast elements ■ 3. LINEMIX® 4500 ST 3840 H – Mischanlage für Recyclingbeton / Mixing plant for recycling concrete

ZUBEHÖR ACCESSORIES

Die Zubehörpalette zu den SBM Betonmischanlagen lässt keine Wünsche offen. Dank unseres durchdachten modularen Konzeptes ist es jederzeit möglich Ihre Anlage zu erweitern oder umzubauen. SBM bietet auch zahlreiche Erweiterungen zur Leistungssteigerung oder für mehr Bedienkomfort – eben ganz wie es unsere Kunden wünschen.

SBM's wide range of accessories for concrete mixing plants leaves nothing to be desired. Thanks to our sophisticated modular system your plant can be upgraded or modified at any time. SBM also offers numerous options to increase output or operating comfort – just as our customers wish.

BEISPIELE

BESCHICKUNG

- Aufgabebunker
- Kippbunker
- Tiefbunker
- Gurtbecherwerk
- Steilförderband
- Förderband

DOSIERUNG UND VERWIEGUNG

- Füllstandsmessung
- Austragshilfen
- SBM Dosiereinrichtungen
- SBM Waagensysteme
- Wiegekontrolle

MISCHER

- Doppelwellenmischer
- Planetenmischer
- Tellermischer
- Intensivmischer

MISCHERZUBEHÖR

- Hochdruckreinigung
- Mischerkamera
- Zentralentstaubung
- Schwenktrichter
- Tropftasse

EXAMPLES

MATERIAL FEED

- Tuck hopper
- Tilt hopper
- Underground hopper
- Bucket elevator
- Inclined belt conveyor
- Belt conveyor

DOSING AND WEIGHING

- Filling level measurement
- Discharge supports
- SBM dosing systems
- SBM weighing systems
- Weighing check

MIXERS

- Twin shaft mixers
- Planetary mixers
- Pan mixers
- Intensive mixers

MIXER ACCESSORIES

- High-pressure cleaning system
- Mixer camera
- Central dedusting system
- Swivel funnel
- Drip tray



1. Tiefbunker mit Deckel / Underground hopper with cover ■ 2. Dosierschlüsse / Dosing gates

ELEKTRIK UND STEUERUNG

- Mikroprozessorsteuerungen nach EN206 und allen internationalen Standards
- Feuchtemessung
- Konsistenzmessung
- Konsistenzregelung
- Temperaturmessung

BINDEMITELSILO

- Ein- und Zweikammernsilo
- Mikrosilikasilo
- Sondersilo
- Unterstützkonstruktion
- Zentrale Einblasstation
- Schnecken
- Siloentstaubung
- Stickstoffkühlung

HEIZUNG UND KÜHLUNG

- Gesteinsheizung und -kühlung
- Warmwasser- und Kaltwasserbereitung
- Raumheizung
- Heiz- und Kühlkombinationen

ANLAGENERWEITERUNGEN

- Stahlfaserdosierung
- Kunststofffaserdosierung
- Farbdosierung
- Zusatzmittelausrüstung
- Container
- Kübelbahn
- Betonverteiler
- und vieles mehr

ELECTRIC AND CONTROL SYSTEM

- Microprocessor controls acc. to EN206 and all international standards
- Moisture measuring
- Consistency measuring
- Consistency control
- Temperature measuring

CEMENT SILOS

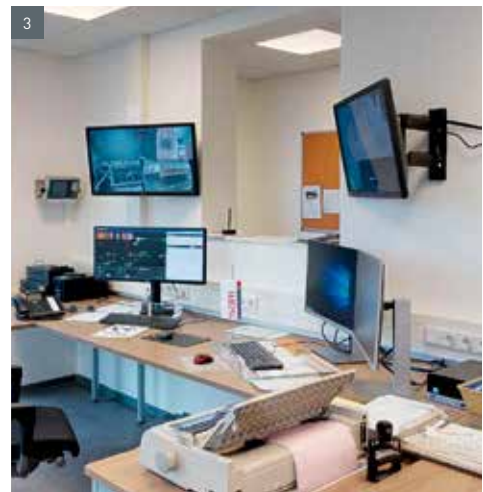
- One- and two-chamber silo
- Microsilica silo
- Special silo
- Support structure
- Central filling point
- Screws
- Silo dedusting
- Nitrogen cooling

HEATING AND COOLING

- Aggregate heating and cooling
- Supply of warm and cold water
- Space heating
- Heating and cooling combinations

PLANT EXTENSIONS

- Steel fibre dosing
- Plastic fibre dosing
- Colour dosing
- Additive equipment
- Containers
- Bucket conveyor
- Concrete distributor
- and many more



1. Bindemittelsilos auf Betriebsgebäude / Cement silos on company building ■ 2. Zentrale Einblasstation für Zement / Central filling point for cement ■ 3. Steuerraum / Control room

RESTBETON RECYCLINGANLAGEN

RESIDUAL CONCRETE RECYCLING PLANTS

Ressourcenschonendes Produzieren ist mittlerweile unabdingbar. Die Aufbereitung von Restbeton aus Fahrmischern und der Reinigung des Mixers ermöglicht es die gewonnenen Rückstände der Produktion wieder zuzuführen. Mit unseren Restbeton Recyclinganlagen bieten wir eine wirtschaftlich sinnvolle Ergänzung zur Betonmischanlage.

Resource-preserving production has become imperative. Thanks to processing the residual concrete gained from truck mixers and the cleaning of the mixers, these residues can be reintegrated into the production process. Our recycling plants for residual concrete are an extremely useful and economic add-on for concrete mixing plants.

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	RBR-12	RBR-16	RBR-ST
Mobil [CM] Mobile [CM]	CM	CM	
Stationär [ST] Stationary [ST]		ST	ST
Auswaschleistung [m³/h] Washout capacity [m³/h]	12	16	16
Trennschnitt [mm] Cross cut [mm]	0.2	0.2	0.2
Restwasserbecken [m³] Residual water tank [m³]	35 55	35 55	35 – 200

STANDARD-AUSFÜHRUNG

- Schnecken Waschprinzip
- Baugruppen in verzinkter Ausführung
- Vor-Ort-Steuerung inklusive Warn- und Sicherheitseinrichtungen

BETRIEB

- Robuste Einzelkomponenten
- Vorbereitet für die Anbindung an die Mischanlage
- Ganzjahresbetrieb

ZUBEHÖR

- Dichtemessung für Recyclingwasser
- Filterkammerpresse
- Hydrozyklon
- Neutralisation von Recyclingwasser

STANDARD DESIGN

- Screw washing principle
- Galvanised components
- Local control incl. warning and safety devices

OPERATION

- Sturdy individual components
- Prepared for connection to the mixing plant
- Year-round operation

ACCESSORIES

- Density measurement for recycling water
- Filter chamber press
- Hydrocyclone
- Neutralisation of recycled water



1. Restbeton Recyclinganlage mobil RBR-12 / Residual concrete recycling plant mobile RBR-12 ■ 2. Restbeton Recyclinganlage mobil RBR-16 / Residual concrete recycling plant mobile RBR-16 ■ 3. Restbeton Recyclinganlage stationär RBR-ST / Residual concrete recycling plant stationary RBR-ST

AFTER SALES SERVICE AFTER SALES SERVICE

Die hohen Anforderungen an die Qualität unserer Produkte beschreiben auch unseren Anspruch für den Bereich After Sales Service. Unsere Erfahrung geben wir gerne an Sie weiter, nutzen Sie unser Know-how für Ihren Erfolg!

The high demands on the quality of our products hold also true of our own demands on the business field after sales service. We are pleased to share our experience with you, make use of our know-how for your success!

SERVICE-KOMPETENZ TECHNIK UND BERATUNG

- Hochwertige Ersatz- und Verschleißteile
- Rasche Verfügbarkeit der Teile
- Reparatur oder Neuanfertigung aus einer Hand.
Ihr Vorteil: Zeit- und Kosteneinsparung, ohne Auslagerung von Arbeitsschritten
- Technischer Service vor Ort
- Beratung und Umsetzung bei Modernisierungen eigener und fremder Anlagen
- Personaleinschulung und Anwendungsberatung
- Service-, Liefer- und Wartungsverträge

COMPETENT TECHNICAL AND CONSULTING SERVICE

- High-quality spare and wear parts
- Quick availability of parts
- Repair or manufacture of new components from one single supplier. Your advantage: saving time and costs without outsourcing individual work steps
- Technical service on site
- Consultancy and implementation services to modernise plants made by SBM or other suppliers
- Training of staff and application consulting
- Service, supply and maintenance contracts



MFL-GRUPPE – DIE KRAFT, DIE IN UNS STECKT MFL GROUP – OUR POWERFUL PERFORMANCE

SBM ist Teil der leistungsstarken MFL-Gruppe, die weltweit in über 50 Ländern durch Vertriebspartner oder Vertriebsniederlassungen vertreten ist. Zur MFL-Gruppe gehören die Unternehmen:

SBM belongs to the powerful MFL Group represented by distribution partners or sales offices in more than 50 countries all over the world. The MFL Group comprises:

- Maschinenfabrik Liezen und Gießerei Ges.m.b.H.
- Christian Pfeiffer Maschinenfabrik GmbH
- SBM Mineral Processing GmbH
- Maschinenfabrik Liezen Faserzementanlagen GesmbH
- Mali GesmbH
- Rabofsky + Partner Engineering GmbH
- Cut Technik Zuschnitt GmbH



Betonmischtechnik

Concrete mixing technology

SBM Mineral Processing erzeugt seit vielen Jahren erfolgreich Betonmischanlagen für Transport- sowie Werksbeton. Eine unserer großen Stärken ist es individuelle Sonderlösungen samt Service und Support für die wirtschaftliche Betonproduktion zu entwickeln. Das Zusammenspiel von standardisierten Baugruppen und speziell gefertigten Komponenten gewährleistet höchste Qualität und Betriebssicherheit. Unsere Anlagen zeichnen sich durch außergewöhnliche Leistungsfähigkeit und hohe Wirtschaftlichkeit aus, ohne die Aspekte Umweltschutz und Nachhaltigkeit außer Acht zu lassen.

SBM Mineral Processing, a global leader in the market, has successfully been manufacturing concrete mixing plants for ready-mixed and prefab concrete for many years. Finding special solutions including service and support to ensure profitable and economic production of concrete for very specific requirements is one of our key strengths. The combination of standardised modules and tailor-made components ensures highest quality, excellent operational safety, optimum accessibility and simple and easy maintenance. Concrete mixing plants made by SBM are characterised by extraordinary performance and highest profitability assuring environmental protection and sustainability at the same time.



www.sbm-mp.at

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM Mineral Processing GmbH
Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria
Phone: +43 3612/2703-0 · beton@sbm-mp.at



Texte und Abbildungen in dieser Broschüre können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
Texts and illustrations in this brochure may deal with or show additional equipment. All technical information has been carefully prepared, but is given without warranty. We reserve the right to change specifications or designs without prior notice.